

Patentkrav:

1. Förfarande för förtorkning av en fanerbunt (110) genom pressning, i vilket förfarande

- 5 – flera svarvade fanerblad (102) anordnas till hands, vilka tillsammans innehåller fukt och torrsubstans så att kvoten mellan massan av sagda fukt och massan av sagda torrsubstans är minst 45 %,
- minst tjugo sagda fanerblad (102) samlas ovanpå varandra i en fanerbunt (110), varvid fanerbunten (110) innehåller fukt och torrsubstans så att
- 10 kvoten mellan massan av sagda fukt och massan av sagda torrsubstans har ett första värde,
- minst en del av sagda fanerbunt (110) anordnas mellan en första yta (210) och en andra yta (220), vilken första yta (210) utgör en tvådimensionell del av ett plan och den andra ytan (220) utgör en tvådimensionell del av ett
- 15 plan,
- den första ytan (210) förflytts mot den andra ytan (220) och/eller den andra ytan (220) förflytts mot den första ytan (210) för att utsätta fanerbunten (110) för ett yttryck för pressning och förtorkning av fanerbunten (110) genom pressning,
- 20 – fanerbunten (110) utsätts för ett yttryck genom sagda ytor (210, 220), vilket yttryck är
- under minst 2 sekunder åtminstone 1 bar och högst 13 bar och därefter
 - över 13 bar för minst 150 sekunder under en eller flera perioder och högst 100 bar, varvid
- 25 – vätska pressas ur fanerbunten (110), och
- fanerbunten (110) förtorkas genom pressning så att den pressade fanerbunten (110) innehåller fukt och torrsubstans så att kvoten mellan massan av fukten i den pressade fanerbunten (110) och massan av torrsubstans i den pressade fanerbunten (110) har ett andra värde som är minst 10 procenten-
- 30 heter mindre än sagda första värde,
- kännetecknat** av att
- sagda yttryck är hela tiden högst 30 bar.

2. Förfarande enligt patentkrav 1, varvid

- 35 – sagda yttryck är hela tiden högst 25 bar.

3. Förfarande enligt patentkrav 1, varvid
– sagda yttryck är över 45 bar för minst 120 s.
4. Förfarande enligt något av patentkraven 1–3, varvid
5 – yttrycket är minst 15 bar för minst 120 s och
– yttrycket därefter är minst 20 bar för minst 120 s.
5. Förfarande enligt något av patentkraven 1–4, varvid
– yttrycket är 5 bar – 8 bar för minst 5 sekunder, företrädesvis högst
10 3600 sekunder;
– yttrycket är företrädesvis 5 bar – 8 bar för minst 5 sekunder innan yttrycket överstiger 13 bar för första gången.
6. Förfarande enligt något av patentkraven 1–5, varvid yttrycket har en sådan
15 spatiell profil att yttrycket är större i fanerbuntens (110) mittområde än i fanerbuntens (110) kantområde.
7. Förfarande enligt något av patentkraven 1–6, varvid
– sagda svarvade fanerblad (102) klassificeras enligt deras kvalitet eller
20 deras fukthalt i två klasser: fuktigare och torkare, och
– enbart sagda fuktigare fanerblad förtorkas enligt något av patentkraven 1–5;
ett fanerblad företrädesvis klassificeras i den fuktigare klassen när och enbart
när kvoten mellan massan av dess fukt och massan av dess torrs substans har
25 ett värde som överstiger ett gränsvärde;
sagda gränsvärde är företrädesvis mellan 40 % och 80 %.
8. Förfarande för tillverkning av fanerblad (102), varvid
– fanerblad (102) svarvas ur trä så att minst 75 % av fanerbladen är långsträckta, varvid svarvade långsträckta fanerblad bildas, och
30 – åtminstone några av sagda svarvade långsträckta fanerblad förtorkas enligt något av patentkraven 1–7.
9. Förfarande för tillverkning av fanerblad (102), varvid
35 – en förtorkad fanerbunt (110) tillverkas enligt något av patentkraven 1–8,

- fanerbunten (110) upplöses för att bilda enskilda pressade fanerblad (102),
- enskilda fanerblad (102) torkas med torkgas vid en temperatur av minst 150°C för minst 90 s.

5

10. Förfarande enligt patentkrav 9, varvid

- även sådana fanerblad (102) anordnas till hands som inte har förtorkats genom pressning,
- även sådana enskilda fanerblad som inte har förtorkats genom pressning torkas under sagda torkgas för sagda tid.

10