

Rajoittamispyyntö. Patenttivaatimukset:

1. Menetelmä puuviilunipun (110) esikuivaamiseksi puristamalla, jossa menetelmässä
- 5 - järjestetään saataville useita sorvattuja levymäisiä puuviiluja (102), jotka yhteensä sisältävät kosteutta ja kuiva-ainetta siten, että mainitun kosteuden massan ja mainitun kuiva-aineen massan osamäärä on ainakin 45 %,
- kootaan ainakin kaksikymmentä mainittua levymäistä puuviilua (102) päällekkäin puuviilunipuksi (110), jolloin puuviilunippu (110) sisältää kosteutta ja
- 10 kuiva-ainetta siten, että mainitun kosteuden massan ja mainitun kuiva-aineen massan osamäärällä on eräs ensimmäisen arvo,
- järjestetään ainakin osa mainitusta puuviilunipusta (110) ensimmäisen (210) ja toisen (220) pinnan väliin, joka ensimmäinen pinta (210) muodostaa kaksiulotteisen osan tasosta ja toinen pinta (220) muodostaa kaksiulotteisen osan
- 15 tasosta,
- siirretään ensimmäistä pintaa (210) kohti toista pintaa (220) ja/tai toista pintaa (220) kohti ensimmäistä pintaa (210) pintapaineen kohdistamiseksi puuviilunippuun (110) puuviilunipun (110) puristamiseksi ja esikuivaamiseksi puristamalla,
- 20 - kohdistetaan mainittujen pintojen (210, 220) avulla puuviilunippuun (110) pintapaine, joka on
- ainakin 2 sekunnin ajan ainakin 1 bar ja korkeintaan 13 bar, ja tämän jälkeen
 - yli 13 bar ainakin 150 sekunnin ajan yhden tai useamman ajanjakson
- 25 aikana ja korkeintaan 100 bar, jolloin
- puristetaan puuviilunipusta (110) ulos nestettä ja
- puristamalla esikuivataan puuviilunippua (110) siten, että puristettu puuviilunippu (110) sisältää kosteutta ja kuiva-ainetta siten, että puristetun puuviilunipun (110) kosteuden massan ja puristetun puuviilunipun (110) kuiva-aineen
- 30 massan osamäärällä on eräs toinen arvo, joka on ainakin 10 prosenttiyksikköä mainittua ensimmäistä arvoa pienempi,
- tunnettu** siitä, että
- mainittu pintapaine on koko ajan korkeintaan 30 bar.
- 35 2. Patenttivaatimuksen 1 mukainen menetelmä, jossa
- mainittu pintapaine on koko ajan korkeintaan 25 bar.

3. Patenttivaatimuksen 1 mukainen menetelmä, jossa
- mainittu pintapaine on yli 45 bar ainakin 120 s ajan.
- 5 4. Jonkin patenttivaatimuksen 1 - 3 mukainen menetelmä, jossa
- pintapaine on ainakin 15 bar ainakin 120 s ajan ja tämän jälkeen
- pintapaine on ainakin 20 bar ainakin 120 s ajan.
5. Jonkin patenttivaatimuksen 1 - 4 mukainen menetelmä, jossa
10 - pintapaine on 5 bar – 8 bar ainakin 5 sekunnin ajan, edullisesti korkeintaan
3600 sekuntia;
edullisesti
- pintapaine on 5 bar – 8 bar ainakin 5 sekunnin ajan ennen kuin pintapaine
ensimmäisen kerran ylittää 13 bar.
- 15 6. Jonkin patenttivaatimuksen 1 – 5 mukainen menetelmä, jossa pintapaineella
on sellainen spatiaalinen profiili, että pintapaine on puuviilunipun (110) keski-
alueella suurempi kuin puuviilunipun (110) reuna-alueella.
- 20 7. Jonkin patenttivaatimuksen 1 - 6 mukainen menetelmä, jossa
- luokitellaan mainitut sorvatut puuviilut (102) niiden laadun tai niiden kosteus-
pitoisuuden mukaan kahteen luokkaan: kosteampiin ja kuivempiin ja
- esikuivataan vain mainittuja kosteampia puuviiluja jonkin patenttivaatimuk-
sen 1 - 5 mukaisesti;
- 25 edullisesti puuviilu luokitellaan kosteampaan luokkaan silloin ja vain silloin, kun
sen sisältämän kosteuden massan ja sen sisältämän kuiva-aineen massan
osamäärällä on erästä raja-arvoa suurempi arvo;
edullisesti mainittu raja-arvo on välillä 40 % - 80 %.
- 30 8. Menetelmä puuviilujen (102) valmistamiseksi, jossa
- sorvataan puusta puuviiluja (102) siten, että ainakin 75 % viiluista on pitkä-
päisiä, jolloin muodostetaan sorvattuja pitkäpäisiä puuviiluja ja
- esikuivataan ainakin joitakin mainituista sorvatuista pitkäpäisistä puuviiluista
jonkin patenttivaatimuksen 1 - 7 mukaisesti.
- 35 9. Menetelmä puuviilujen (102) valmistamiseksi, jossa

- jonkin patenttivaatimuksen 1 – 8 mukaisesti valmistetaan esikuivattu puuvii-
lunippu (110),

- puretaan puuviilunippu (110) yksittäisten puristettujen puuviilujen (102) muo-
dostamiseksi,

5 - kuivataan yksittäisiä puuviiluja (102) kuivauskaasun avulla ainakin 150 °C
lämpötilassa ainakin 90 s ajan.

10. Patenttivaatimuksen 9 mukainen menetelmä, jossa

- järjestetään saataville lisäksi sellaisia puuviiluja (102), joita ei ole esikuivattu
10 puristamalla,

- kuivataan mainitun kuivauskaasun avulla mainitun ajan myös sellaisia yksit-
täisiä puuviiluja, joita ei ole esikuivattu puristamalla.